

veziva i ljeplila ljeplila za cappotti

BASIFLEX

Fleksibilno ljeplilo u prahu za sustave termičke zaštite



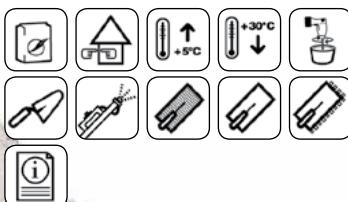
Opis proizvoda

Prethodno na suho umiješano ljeplilo na bazi izabranog punila, hidrauličnog veziva, i naročitih aditiva što daju proizvodu značajno prijanjanje i elastičnost.

Isporuka i skladistištenje

BASIFLEX se isporučuje u vrećama na omotanoj paleti.

Skladišti na svježem, suhom i neverniliranom mjestu. Čuvati u originalnom pakiraju. Upotrijebiti unutar datuma istaknutog na vreći.



Priprema podloga i način primjene

Površine na kojima se primjenjuje moraju biti čiste i bez prašine. Eventualni tragovi ulja, masti, voska i t.d. moraju biti prethodno uklonjeni, kao i dijelovi koji se muljuju ili su uklonjivi. Pripremiti smjesu dodavanjem, svakoj vreći od 25 kg proizvoda BASIFLEX, oko 5,5 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom mješalicom do postizanja homogene smjese bez grudica. Tako dobivena smjesa obradiva je tijekom približno 4 sata. Nakon što je odležala oko 10 minuta, promiješati je, te normalno nanositi metalnom lopaticom panel i zaliđepiti istog lupljujući ga, ako je potrebno, da bi se ga učinilo dobro prijanjati na podlogu. Paneli se moraju u svakom slučaju polagati nepodudarno koristeći za pričvršćivanje, ako je potrebno, posebne tiple. Naknadno, nakon najmanje 48-72 sata, moći će se, istim proizvodom, pristupiti gletanju panela koristeći za nanašanje zupčastu gladilicu pazeći da debljina sloja bude najmanje 3 mm na način da se uzmogne u njega utisnuti mreža od staklenih vlakana otporna na alkale.

Prije završne dorade (zidna obloga iz linije arteMURI) počekati najmanje 14 dana.

Područja primjene

BASIFLEX je prethodno izmješano ljeplilo koristivo za ljepljenje i gletanje izolacijskih panela od ekspandiranog polistirola iz linije Grigotherm.

Stavke popisa radova

Izolacijski paneli će se zaliđepiti fleksibilnim, sivo/bijelim ljeplilom u prahu BASIFLEX od Fornaci Calce Grigolin, na bazi hidrauličnog veziva, izabranog pjeska, smola i osobitih aditiva za poboljšanje obradivosti i prijanjanja, u redu količine od 8-10 kg/m² (ljepljenje i gletanje). Površine polaganja moraju biti čiste i stabilne; naknadno, nakon najmanje 48-72 sati, moći će se, istim proizvodom, pristupiti gletanju panela.

Tehnički podaci prema normi UNI EN 998-1

Specifična težina	1400 kg/m ³ odr. u slobodnom padu
Granulometrija	0,8 mm
Debljina nanesenog sloja	2-3 mm po ruci
Voda za miješanje	oko 27%
Teorijska potrošnja	8-10 kg/m ² (ljepljenje + gletanje)* 4-6 kg/m ² (samo gletanje)*
Vrijeme primjene nakon spravljanja	oko 4 sata
Meh. otp. na tlak nakon 28 dana	kategorija CS IV
Prianjanje na opeku	1,5 N/mm ²
Tip loma	A
Fleksibilnost	visoka
Paroropusnost μ	15
Upijanje vode	W1
Reakcija na vatru	klasa A1
Termička provodljivost λ	0,46 W/mK (tablična vrijednost)

* Vrijednosti ovise o tipu ploče i podlozi

Upozorenja

Ne miješati BASIFLEX s drugim sastojcima. Izbjegavati nagle promjene temperature u fazi vezivanja; proizvod treba zaštititi od mraza i brzog sušenja. Savjetuje se ne koristiti BASIFLEX pri temperaturama nižima od +5°C i višima od +30°C.

v. 11/2017